



REGIONE SICILIANA

COMUNE TRAPANI (TP)

PIATTAFORMA TECNOLOGICA PER IL TRATTAMENTO E LA VALORIZZAZIONE
DEI R.S.U. SITA IN C\DA BORRANEA NEL COMUNE DI TRAPANI

LOTTO 1: IMPIANTO DI DISCARICA PER RIFIUTI NON PERICOLOSI

CUP: G95I18000160001

PROGETTO ESECUTIVO

Il gruppo di progettazione:

Arch. Vincenza Di Marco

Arch. Giacomo Lombardo

Ing. Saverio Di Blasi

Assistenza alla progettazione:



via Sardegna, 33
90144 Palermo (PA)
Tel. 091 - 6788257

Visto il Responsabile del Procedimento:

Arch. Pasquale Musso



N. ELABORATO:

18

TITOLO ELABORATO:

Schede Tecniche prefabbricati

CODICE ELABORATO:

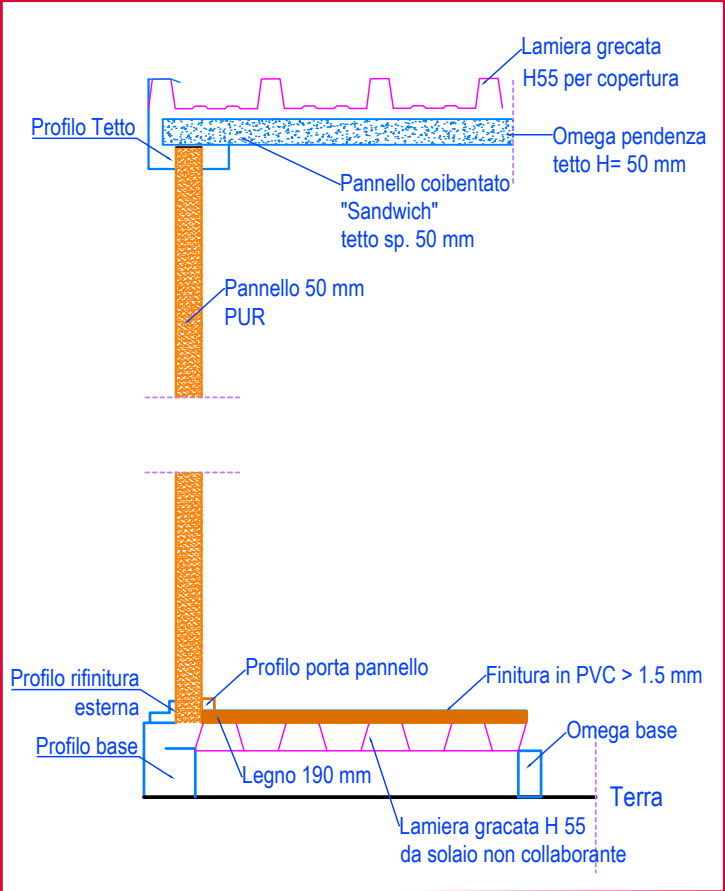
18 PET1 PE 01 RD 000008 C

n. progressivo lavoro fase lotto tipo documento numero elaborato REV

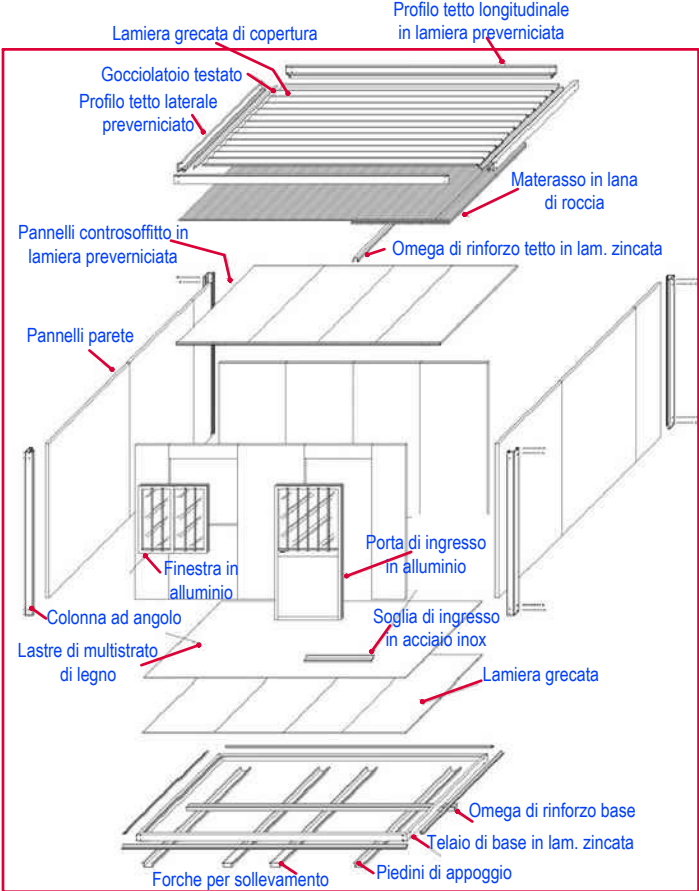
SCALA:

A	prima emissione	luglio 2019			
B	seconda emissione	settembre 2019			
C	terza emissione	ottobre 2020			
D					
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

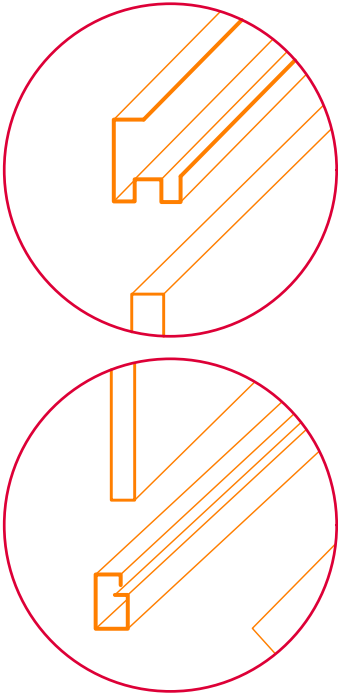
SCHEDA TECNICA: MONOBLOCCO PREFABBRICATO - LOCALE SPOGLIATOIO - LOCALE UFFICI



Particolare Costruttivo



Esploso Assonometrico Monoblocco Coibentato



Esempio di monoblocco prefabbricato

I PANNELLI:

CARATTERISTICHE	CLASSE	STANDARDS
Isolamento	PUR	EN 14509
Densità	40 kg/mc	EN 14509
Reazione al Fuoco	F	UNI EN 14509 EN 13501-1

Informazioni Generali - Impianto Elettrico:

L'impianto elettrico del locale uffici e del locale spogliatoio è realizzato a parete a vista, a norme CEI (con dichiarazione di conformità 37/2008) Comprensivo di:

- n. 2 Plafoniera da 2880 LM 36 W LED (n. 1 per locale);
- n. 2 Plafoniera da 1440 LM 18 W LED (n. 1 per locale);
- n. 6 Prese corrente (n. 3 per locale);
- n. 4 interruttore unipolare (n. 2 per locale);
- n. 4 interruttore bipolare (n. 2 per locale);
- n. 2 interruttore magnetotermico differenziale (n. 1 per locale);
- n. 2 Scatola di derivazione esterna (n. 1 per locale).

Servizi Igienici - sanitari ed accessori

n. 3 Lavabo in vetroresina completo di rubinetteria miscelatore monocomando (n. 2 per locale spogliatoio e n. 1 per locale ufficio); n. 2 vaso all'inglese in vetroresina completo di sedietta e cassette in sintetico (n. 1 per locale); n. 1 Box doccia (per locale spogliatoio); n. 2 boiler da lt. 10 (n. 1 per locale); n. 2 specchio (n. 1 per locale); n. 2 porta rotolo in pvc (n. 1 per locale); n. 2 porta scopino (n. 1 per locale); n. 2 salviette in pvc (n. 1 per locale); n. 2 porta sapone liquido (n. 1 per locale).

Impianto di climatizzazione - Caldo/Freddo

n. 2 Climatizzatore da 9000 BTU (Inverter) - (n. 1 per locale).

Sicurezza - Antincendio

n. 2 Estintore a polvere di 6 kg completo di targhetta identificativa e supporto - (n. 1 per locale); n. 2 cartello uscita d'emergenza (n. 1 per locale).

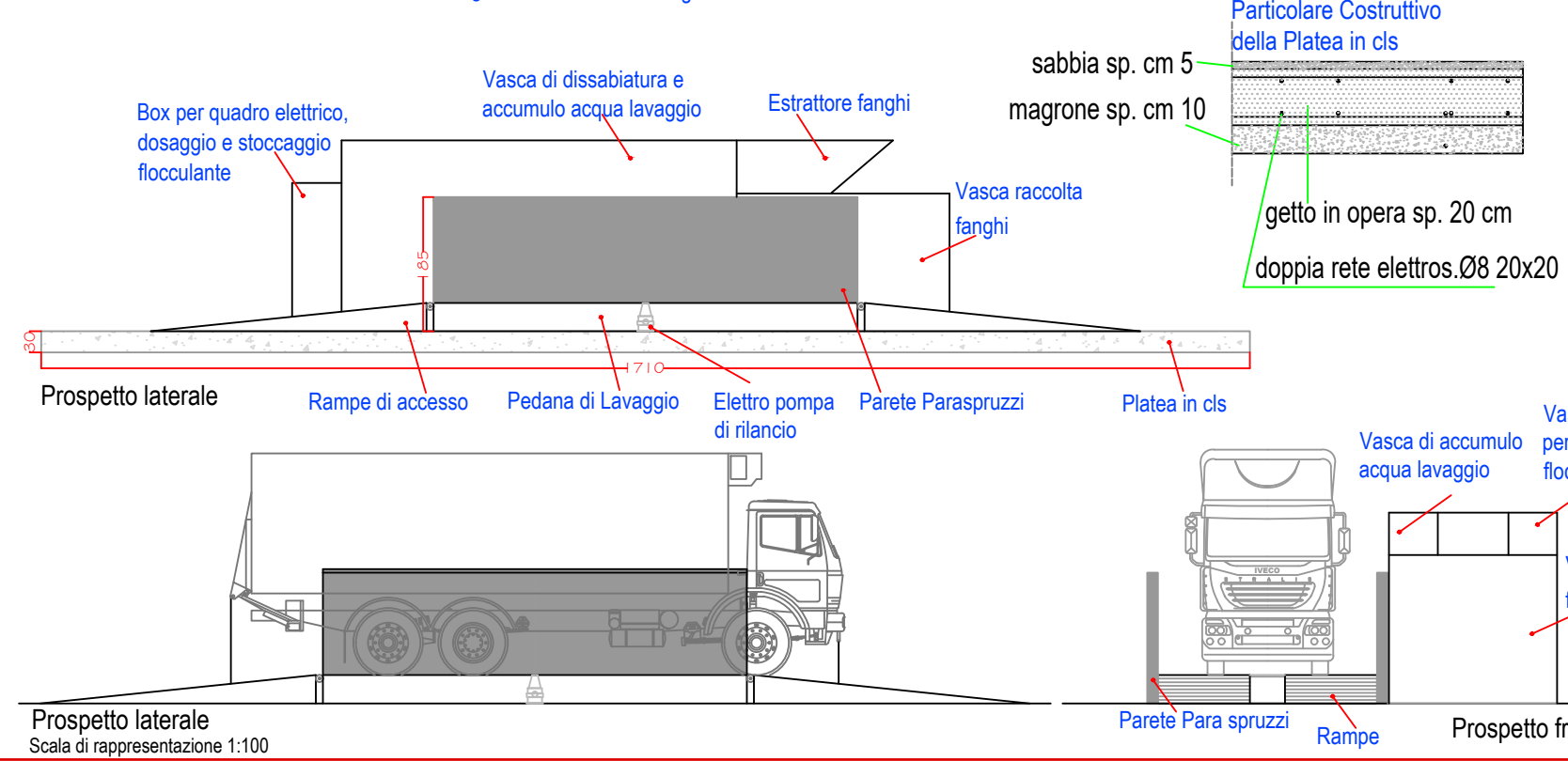
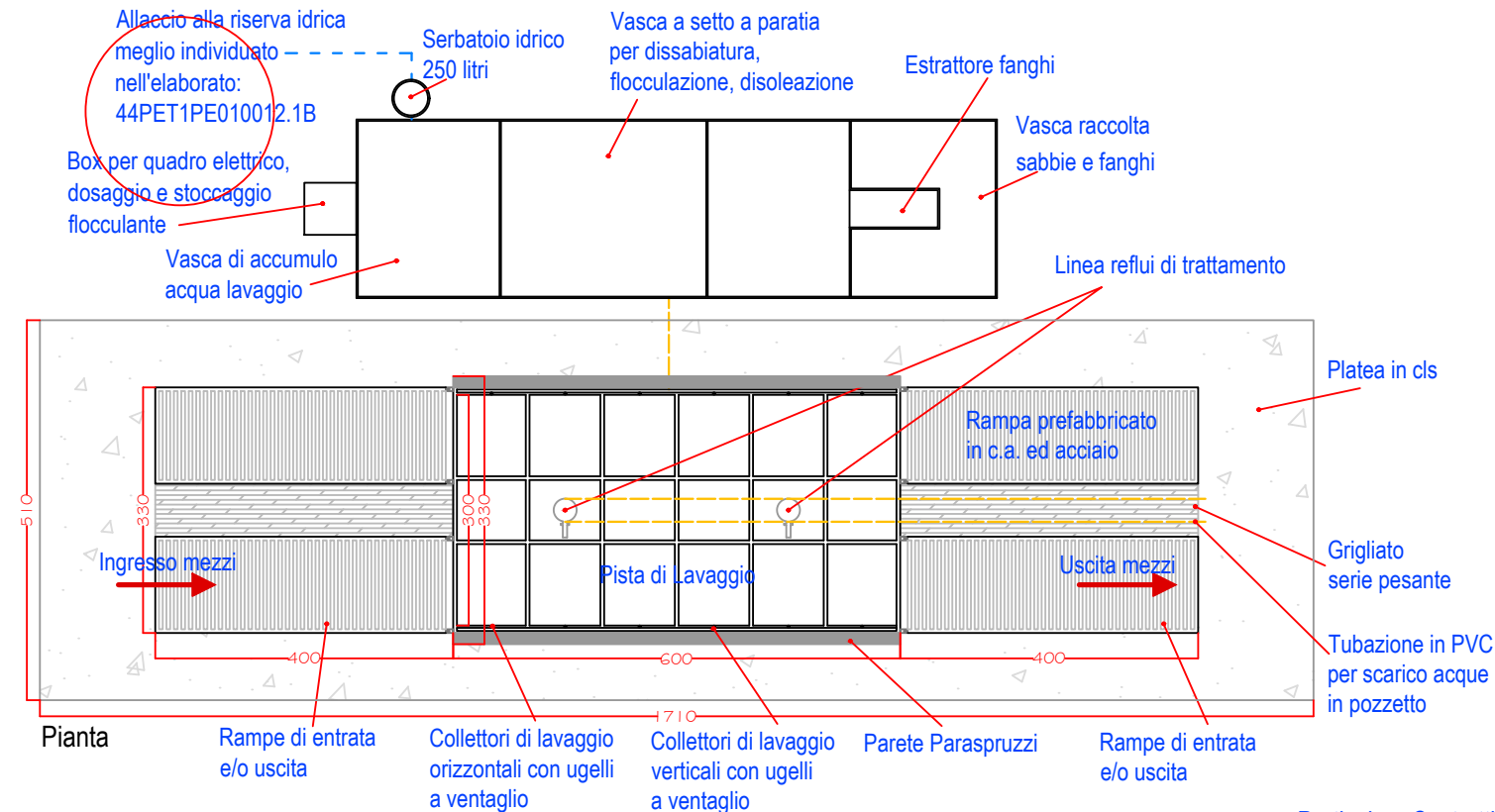
Informazioni Generali per locale ufficio e per locale spogliatoio:

Struttura di base:	di tipo portante, costituita in profili realizzati in acciaio zincato, preverniciato RAL 5019 di colore blu capri (spessore 1,5 mm) assemblata, tramite elettrosaldatura.
Copertura:	Copertura piana realizzata con pannelli coibentati "sandwich" secondo norme UNI EN 10169, composti sui due da un supporto in lamiera zincata preverniciata, spessore totale di mm. 50, fornendo un isolamento termico di $W/mqK = 0,44$ $Kcal/mq h^{\circ}C = 0,38K$. Ricoperta in lamiera. La copertura presenta una cornice perimetrale di finitura in lamiera zincata a caldo, verniciata, con inserito canale di gronda.
Pareti esterne ed interne:	Realizzate in pannelli coibentati "Sandwich" composti sui due lati da un supporto in lamiera zincata preverniciata, spessore totale di 50 mm, secondo norme UNI EN 10169, fornendo un isolamento termico di $W/mq K = 0,44$ $Kcal/mq h^{\circ}C = 0,38$. Con interposta coibentazione a base di schiuma poliuretanica densità $D=38-40$ kg/mc. Trasmittanza $U= 0,55$ w/mqK.
Pavimento:	Sottostruttura grigliata d'acciaio zincato, coibentato con pannelli "Sandwich" su cui è appoggiato un piano multistrato fenolico mm. 19, ricoperto in materiale vinilico (PVC) dello spessore di mm 1,5.
Serramenti interni ed esterni:	Finestre e porte in alluminio preverniciato bianco, con doppio telaio completi di guarnizioni di tenuta e vetri di mm 4. n. 2 porte da cm 100x210 1/2 con vetro e barre di protezione. n. 2 porte interne da cm 70x210; n. 1 finestra a scorrere da cm 110x110 con vetro trasparente, barre di protezione, zanzariera e veneziana; n. 1 finestra wasistas da cm 100x50 completa di vetro, barre di protezione; n. 2 finestre wasistas da cm 50x50 completa di vetro e barre di protezione;

SCHEDA TECNICA: LAVA RUOTE

Informazioni Generali:

Dimensioni di ingombro: mt 6.00 x 3.30 x 1.85 h	Descrizione: Impianto Lavaggio ruote (installazione fuori terra)	Impianto di Lavaggio automatizzato per la pulizia delle gomme e delle parti basse di tutti i tipi di automezzi e veicoli industriali su ruote e su cingoli in gomma. Gli ugelli posti sulle paratie laterali spruzzano e nebulizzano l'acqua lavando le parti interessate senza che l'operatore scenda dal mezzo. L'impianto ricicla al 98% l'acqua usata ed un nastro rimuove automaticamente le parti solide. La durata del ciclo può essere regolata in funzione della necessità.
Alimentazione elettrica: V. 400, 3F+N+T		
Potenza Totale: KW.25		
Quantità di lavaggi/ora : variabile da n. 20 a 120		
Tempo di lavaggio mezzi: 20 /180 secondi		
Alimentazione idrica: tubazione in PE Ø 3/4" con pressione idrica di circa 1/10 bar		



L'impianto Lavaruote è composto da:

1. Pista di Lavaggio;
2. il sistema di chiarificazione ed accumulo delle acque reflue.

L'impianto di Chiarificazione e Trattamento per il riciclo delle acque di lavaggio, completo di:

- Una Vasca parallelepipedica con canale a pareti verticali da circa 25 mc per concentrare i fanghi reflui nel canale longitudinale;
- Un impianto di estrazione fanghi con catenaria e pale raschiatrici;
- Struttura in carpenteria pesante con travatura HEB;
- Setto a paratia per dissabbiatura, flocculazione, disoleazione;
- Setto per accumulo acque di lavaggio;
- Vano di contenimento pompa/e di lavaggio;
- reintegro acqua in automatico con sensori di livello;

Disoleatore con setto per separazione Grassi e Oli.

Stazione di gestione e dosaggio flocculante completa di:

- Pompa dosatrice a pistoncini con regolazione e visualizzazione;
- Pressione massima 20 bar;
- Portata 10/80 litri ora;
- Potenza 0,25 Kw.

Serbatoio in polietilene:

- da 250 litri o in alternativa un serbatoio da 1000 litri completo di galleggiante livello minimo; 250 litri di prodotto coagulante indispensabile per la chiarificazione dell'acqua.

L'impianto Lavaruote:

- Collettori di lavaggio laterali destro e sinistro a Tripla tubazione verticale e orizzontale in PVC ;
- Pista di lavaggio composta da profili angolari e tubolari in acciaio ad alta resistenza e spessore;
- 200 ugelli di lavaggio a ventaglio intercambiabili.

Un quadro elettrico in acciaio inox;

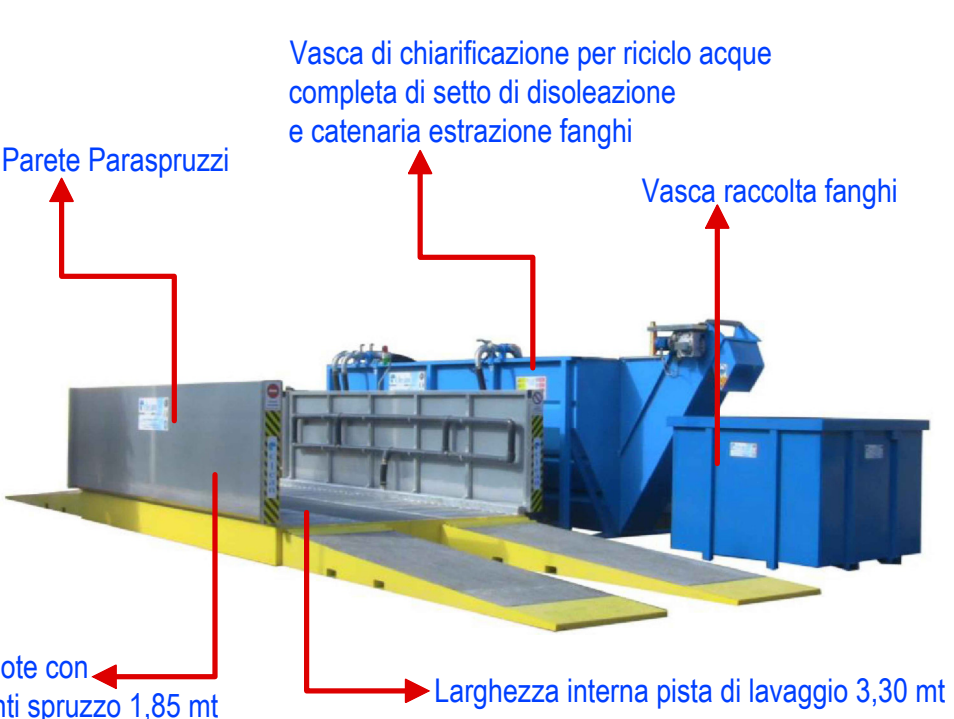
Un gruppo di elettropompa per il rilancio delle acque reflue verso l'impianto di chiarificazione e trattamento per il riciclo delle acque di lavaggio:

- Potenza 6,3/5,5 Kw;
- Portata 2.500 litri/min.

Due gruppi elettropompe per il Lavaggio posizionate nel setto di accumulo della vasca di chiarificazione:

- potenza 8,5/7,5 + 8,5/7,5 Kw
- portata 5.000 litri/min.
- pressione variabile 1/4bar.

Rampe di salita e discesa in acciaio al carbonio zincate a caldo.



SCHEDA TECNICA: PESA A PONTE INTERRATA IN ESECUZIONE MISTA FERRO - CALCESTRUZZO

Informazioni Generali

Dimensioni Piattaforma: mt 3.00 x 14.00
Portata massima: 60.000 Kg
Divisione minima: 20 Kg
Altezza della struttura: 550 mm

Pesa a Ponte interrata



Pesa a Ponte modulare

Descrizione di Pesa a Ponte :

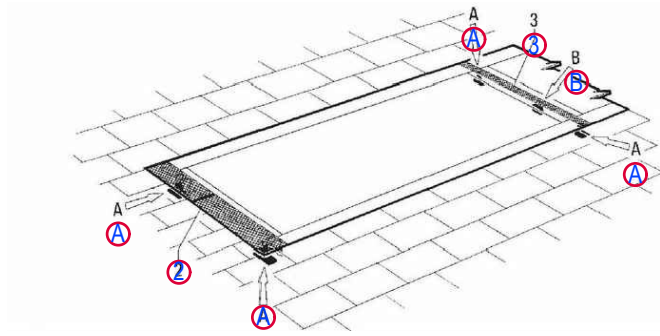
Il piano di carico è supportato da traverse in travi IPE accoppiate dove poggiano i supporto oscillanti che collegano il sistema di base alla piattaforma. Sulle traverse sono bullonate le travi longitudinali, per favorire la rigidità e indeformabilità del piano di carico. La copertura, anziché adottare il tradizionale sistema a lamiera striate, porta un getto di calcestruzzo di spessore adeguato alla portata con casseraggio completamente precostituito e collegato alle traversine per formare con la struttura portante un tutt'uno ed una cooperazione ferro-calcestruzzo come in un solaio composto. tutta la carpenteria è trattata con zincatura a caldo a norma UNI 5744/88 cat.A. Rilevamento del peso completamente elettronico omologato CEE costituito da n. 8 celle di carico analogiche a compressione in acciaio inox approvate OIMIL CE a 4000 divisioni di portata 30 t cadauna con grado di protezione IP68 ed errore massimo cumulativo 0,02% sul fondo scala. Gruppo di applicazione celle di carico comprendente n. 8 kit posizionabili a semplice inserimento su dime precostituite con basi di appoggio celle di carico con canotto in acciaio; dispositivi antifolgore ad isolamento totale e contropiastre di ancoraggio. Gruppo di autocentratura comprendente: n. 2 gruppi di autocentratura della piattaforma, assorbimento e distribuzione delle sollecitazioni alle fondazioni con giunti isolanti, fonoassorbenti ed elastomerici. Cassetta di giunzione a protezione IP67 per collegamento dei cavi in uscita dalle celle, complete di schede linker per la compensazione dei segnali e per collegamento al convertitore remoto. Visualizzazione del peso mediante: indicatore di peso digitale ad elevate prestazioni, con ingressi e uscite programmabili, 3 porte seriali, protocolli di trasmissione per comunicazione dati, stampe completamente configurabili, alibi memory integrata, display grafico e con contenitore in acciaio inox IP68. La vasta gamma di programmi applicativi configurabili, le interfacce e gli accessori, lo rendono particolarmente indicato anche nelle applicazioni industriali più complesse. Indicatore omologabile CE-M (OILM R-76/EN 45501). L'indicatore dovrà altresì avere le seguenti caratteristiche principali Tastiera impermeabile alfanumerica e funzionale a 24 tasti; Display a LED rossi ad alta efficienza con 6 cifre da 15 mm; grande display grafico LCD retroilluminato da 25x100 mm. Bar-graph sinottico con 16 led luminosi per indicazioni funzioni attive; Easy Excel data entry: i dati di peso e i campi database possono essere inviati al PC senza nessun software aggiuntivo. L'indicatore comunica direttamente con l'applicazione Windows attiva (foglio elettronico, word processor, database); ACW (Automatic Calibration Warning) avviso automatico configurabile di controllo periodico di calibrazione; Batteria interna ricaricabile (60 ore con una cella da 350 Ohm) e alimentazione 12 Vdc con alimentatore interno 110-240 Vac; Gestione fino a 4 bilance indipendenti. Collegabile alle principali celle di carico digitasli disponibili sul mercato (max 16 celle). Collegabile a stampanti.

Programma operativo Pesa a Ponte: pesatura ingresso/uscita con memoria/archivio fino a 300 articoli con descrizione alfanumerica, codice ID richiamo memoria, orologio calendario. Archivio identificativo di 1000 unità per associare il peso ingresso al peso in uscita.

Funzioni: Azzeramento, Tara autopesata, Tara preimpostabile con 10 memorie, Tara manuale, Selettore Lordo/Netto/Pezzi. Possibilità di collegamento fino a 4 distinti sistemi di pesatura (con scheda opzionale KD4B).

Stampe: report archivio articoli, report archivio Tare.

Dati stampabili: peso lordo, tara, netto, intestazione/rag. Sociale, descrizione articolo n° progressivo pesata articolo e generale, peso totale articolo e generale, n° identificativo della pesata in ingresso, oltre ai campi di input di descrizione lotto, descrizione operatore, turno, nota 1, nota 2, nota 3, nota 4. Driver per le stampanti più utilizzate con formati di stampa predefiniti modificabili. Stampa realizzata mediante stampante ad aghi per foglio singolo e/o cartellini multicopia. Metodo di stampa: stampante ad impatto-testina 7 aghi.



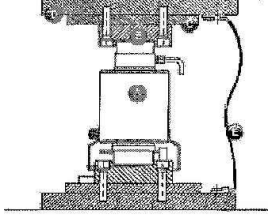
Pesa a Ponte interrata

LEGENDA

- Ⓐ Celle di carico
- ② Botole esterne celle di carico
- ③ Botola centrale di ispezione cella di carico
- Ⓑ Scatola di giunzione alloggiata all'interno della pesa



piattaforma di pesatura



Platea in cemento



Accesso alle celle di carico grazie alla botola di ispezione



Scatola di giunzione

Spazio esistente fra le celle di carico e il muro di testata

Conglomerato cementizio per strutture non armate spessore 10 cm

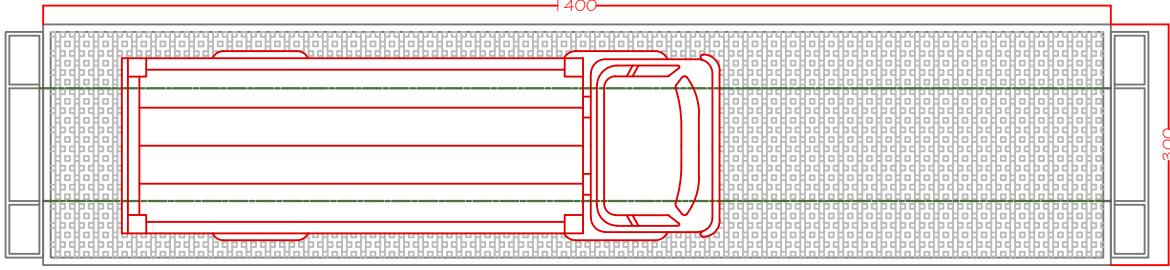


Versione zincata con botole longitudinali



Doppio bordo di testata insieme ai limitatori di oscillazione

Pesa a Ponte versione interrata, corredata di botole longitudinali per facilitare le operazioni di pulizia e manutenzione dell'opera muraria

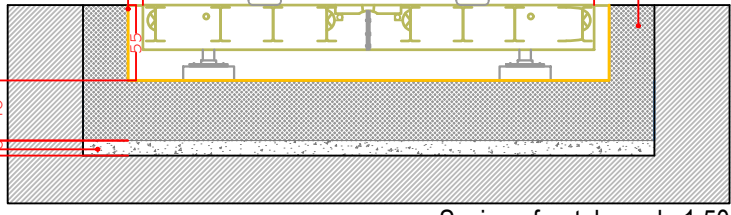
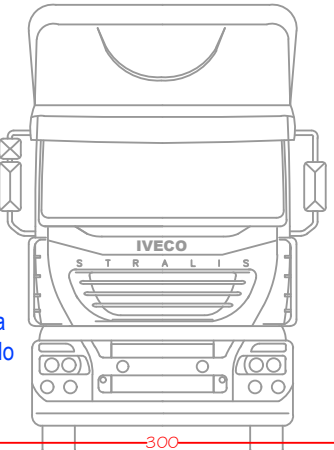


Pianta scala 1:100



Guaina prefabbricata a base di bitume dello spessore di mm 4

Conglomerato cementizio per strutture in cemento spessore 40 cm



Sezione frontale scala 1:50